

УТВЕРЖДАЮ

Президент Орловской областной
общественной организации
«Федерация спортивной борьбы
Орловской области»



В.В. Негин
_____ 2024 года

УТВЕРЖДАЮ

Начальник управления образования,
спорта и физической культуры
администрации города Орла



А.И. Сергеева
_____ 2024 года

ПОЛОЖЕНИЕ о проведении Первенства города Орла по греко-римской борьбе 2024 года

1. ЦЕЛИ И ЗАДАЧИ

Первенство города Орла по греко-римской борьбе 2024 года (далее – Первенство) проводится с целью популяризация и развитие греко-римской борьбы в городе Орле.

Задачи:

- повышение мастерства спортсменов;
- приобщение молодежи к здоровому образу жизни;
- определение сильнейших спортсменов.

2. ВРЕМЯ И МЕСТО ПРОВЕДЕНИЯ

Первенство проводится 16 ноября 2024 года в ОРО ОГ ФСО «Юность России» (г. Орёл, Полесская, 2). Начало соревнований в 10.00 часов. Взвешивание участников и мандатная комиссия состоятся 16 ноября 2024 года с 8.00 до 09.00 часов на месте проведения соревнований.

3. РУКОВОДСТВО

Общее руководство организацией и проведением Первенства осуществляют управление образования, спорта и физической культуры администрации города Орла и ООО «Федерация спортивной борьбы Орловской области».

Непосредственное проведение Первенства возлагается на ООО «Федерация спортивной борьбы Орловской области» и главную судейскую коллегию, утвержденную управлением образования, спорта и физической культуры администрации города Орла по предложению ООО «Федерация спортивной борьбы Орловской области».

4. УЧАСТНИКИ

К участию в Первенстве допускаются спортсмены, имеющие допуск спортивного врача специализированного медицинского учреждения в следующих возрастных группах:

- мальчики 12-13 лет;
- юноши 14-15 лет.

Участникам разрешается выступать только в одной возрастной группе.

Подача заявки организацией является подтверждением выполнения условий участия в соревнованиях, а также подтверждением согласия на использование персональных данных спортсменов, тренеров, представителей, судей и иных лиц, указанных в заявке, а также согласием на использование фото и видео материалов.

Обязанностью по ознакомлению всех участников Первенства с Положением лежит на ООО «Федерация спортивной борьбы Орловской области».

5. ПРОГРАММА

Первенство проводится в соответствии с действующими правилами вида спорта «спортивная борьба», утвержденными приказом Министерства спорта Российской Федерации от 5 ноября 2019 г. № 906 в следующих возрастных группах и весовых категориях:

- мальчики 12-13 лет: 32 кг., 35 кг., 38 кг., 41 кг., 44 кг., 48 кг., 52 кг., 57 кг., 62 кг., 68 кг., 75 кг., 85 кг.;

- юноши 14-15 лет: 32 кг., 35 кг., 38 кг., 41 кг., 44 кг., 48 кг., 52 кг., 57 кг., 62 кг., 68 кг., 75 кг., 85 кг., 92 кг., 100 кг., 110 кг.;

В ходе соревнований главной судейской коллегией определяются лучшие спортсмены в номинациях: «За волю к победе», «За лучшую технику», «Лучший борец».

6. ОПРЕДЕЛЕНИЕ ПОБЕДИТЕЛЕЙ

Победители и призеры (2 третьих места) Первенства определяются по олимпийской системе (с выбыванием после первого поражения) с утешительными встречами от полуфиналистов.

7. НАГРАЖДЕНИЕ

Победители в каждой возрастной группе и весовой категории награждаются кубками, медалями и грамотами, призеры - медалями и грамотами.

Победители в номинациях «За волю к победе», «За лучшую технику», «Лучший борец» награждаются призами и грамотами.

8. ЗАЯВКИ

На заседание мандатной комиссии, которое состоится 16 ноября 2024 года с 08.00 до 09.00 часов на месте проведения соревнований, представитель команды обязан предоставить следующие документы:

-заявку на участие в Первенстве, заверенную в соответствии с приказом Министерства здравоохранения РФ от 23 октября 2020 г. № 1144 н «Об утверждении порядка организации оказания медицинской помощи лицам, занимающимся физической культурой и спортом (в том числе при подготовке и проведении физкультурных мероприятий и спортивных мероприятий), включая порядок медицинского осмотра лиц, желающих пройти спортивную подготовку, заниматься физической культурой и спортом в организациях и (или) выполнить нормативы испытаний (тестов) Всероссийского физкультурно-спортивного комплекса «Готов к труду и обороне» (ГТО)» и форм медицинских заключений о допуске к участию физкультурных и спортивных мероприятий»

врачом спортивной медицины и печатью специализированного медицинского учреждения (Приложение):

- полис обязательного медицинского страхования каждого участника;
- страховое свидетельство каждого участника действительное на день соревнований;
- справка с места учёбы с фотографией, печатью и штампом учебного заведения;
- паспорт или свидетельство о рождении (в двух экземплярах, один из которых (копия) остаётся в мандатной комиссии) на каждого участника.

Официальное подтверждение об участии в Первенстве и предварительную заявку с полностью указанными точными данными необходимо направить до 14 ноября 2024 года по адресу: г. Орел, ул. Карачевская, д. 74, или на электронную почту: gms.57@mail.ru.

9. ФИНАНСИРОВАНИЕ

Расходы, связанные с проведением соревнований несут управление образование, спорта и физической культуры администрации города Орла (питание судей и обслуживающего персонала, медицинские услуги, награждение), ООО «Федерация спортивной борьбы Орловской области» (скорая медицинская помощь, услуги по предоставлению спортивной базы, транспортировка, установка спортивного инвентаря и оборудования).

10. ОБЕСПЕЧЕНИЕ БЕЗОПАСНОСТИ УЧАСТНИКОВ И ЗРИТЕЛЕЙ

Обеспечение безопасности участников осуществляется в соответствии с нормами действующего законодательства. Ответственность за обеспечение безопасности места проведения, участников и зрителей при проведении соревнований возлагается на ООО «Федерация спортивной борьбы Орловской области».

11. ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Дополнительная информация по телефонам:

- (4862) 76-02-94 - управление образования, спорта и физической культуры администрации города Орла;
- 8 953 472 20 14 - Гуркин Максим Сергеевич (главный судья соревнований).

Заседание главной судейской коллегии (только для судей) состоится 14 ноября 2024 года в 18.00 часов в МБУ ДО «Спортивная школа № 1 города Орла» (г. Орёл, ул. Карачевская, д. 74).

Организаторы соревнований оставляют за собой право вносить изменения
в данное положение

Приложение
к положению о проведении Первенства
по греко-римской борьбе 2024 года

Заявка
на участие в Первенстве города Орла
по греко-римской борьбе 2024 года
(16 ноября 2024 года)

№ п/п	Ф.И.О.	Дата рождения	Весовая категория	Разряд	Подпись врача
1					
2					
3					
4					
5					
6					
7					
8					
9					
10					

Допущено _____ человек

Врач _____ (_____)
подпись Ф.И.О.
М.П. медицинского учреждения

Представитель (тренер) команды _____ (_____)
подпись Ф.И.О.

Руководитель организации _____ (_____)
М.П. подпись Ф.И.О.